

Techniques nucléaires

Grâce à son homologation de fabricant ASME – ou PED (AD2000 ou EN13445) – KASAG est un sous-traitant qualifié pour les techniques nucléaires. Nous transformons pour vous de l'acier inoxydable et des matériaux spéciaux selon les normes nucléaires relatives à la traçabilité des matériaux et aux documentations de qualité. Avec la société KASAG comme partenaire, la sécurité est une priorité.



La construction de pièces pour centrales nucléaires requiert le strict respect de processus précis et pose des exigences élevées à nos spécialistes qualifiées.

Nos prestations de services sont complètes :

- Calcul conforme au recueil de normes, y compris calculs FEM
- Elaboration de dessins de fabrication
- Achat de matériaux
- Assistance au contrôle d'entrée des matériaux
- Création d'un plan de suivi de la qualité (Traveller), liste de matériaux et de points de soudage
- Fabrication
- Exécution de contrôles non destructifs
- Homologation
- Assistance et réalisation d'emballages

Prestations de services supplémentaires

Nous construisons en outre des chariots, modules, sous-ensembles et installations complets. Nous proposons en outre des prestations de services spécifiques.

On compte parmi elles le développement complet, dans 3D-Inventor, sur la base de vos schémas de conduites et d'instrumentations (P&I), ainsi que des spécifications de vos appareils et accumulateurs sous pression. Nous pouvons, si besoin, nous charger de l'ensemble des processus de contrôle.

Plage de matériaux

Acier austénitique inoxydable (1.4307, 1.4571, ...)

Acier super-austénitique inoxydable (1.4539, 1.4828, ...)

Duplex (1.4462, 1.4410, ...)

Alliages NiCrFeMo avec Ni > 40% (Inconel, Hastelloy, ...)

Alliages Al – Mn et Mg (AlMg 4.5 Mn)

Traitement de surfaces

Mordançage, passivation, nettoyage à l'oxygène

Nettoyage selon DIN25410

Ponçage, brossage



Techniques nucléaires pour une utilisation mondiale



Procédés de contrôle

- Radiographies RT
- Essais de pénétration de colorant PT
- Inspection visuelle VT
- Contrôles des matériaux / contrôles de confusion PMI
- Contrôle de fuites d'hélium LT
- Essais à la riboflavine
- Essais de pression jusqu'à max. 1000 bar
- Contrôles de rugosité de surface Ra / Rz
- Mesures de ferrite Fe
- Mesures d'épaisseurs de paroi
- Vidéo-endoscopies
- Test de perte de pression (liquide)

Travaux de soudage

Nos spécialistes certifiés maîtrisent les procédés de soudage MIG, MAG, TIG, Plasma et Orbital. Nous utilisons exclusivement des métaux d'apport certifiés pour le soudage.

Certifications, homologations fabricant

- ISO 9001 / ISO 3834-2
- PED (EN13445 / AD-2000)
- ASME (U-Stamp, Code Section VIII Div. 1)
- China Stamp (A1), China License
- TP TC 032/2013 (EAC), Union douanière

Outre notre gamme d'homologations, nous sommes en mesure d'obtenir des homologations pour presque tous les pays du monde (Singapour, Japon, Malaisie, Canada, etc.).